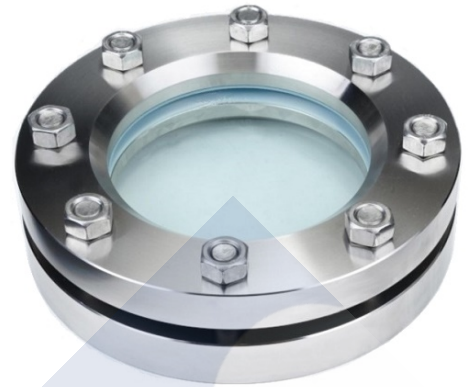
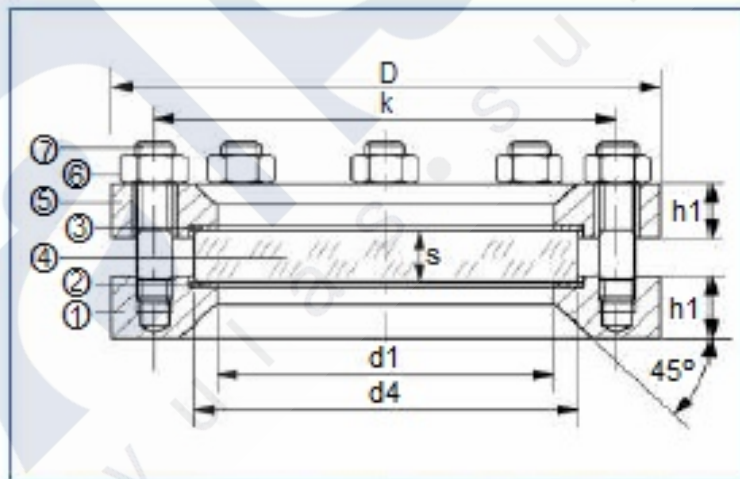




Mirilla para soldar, según DIN-28120

Diámetro nominal (DN)	Presión nominal (PN) (bar)	Diámetro visor d _v	Cristal		Brida base p/soldar y brida superior Tapa				Tornillos y tuercas		
			d4	s	D	k	h1	h2.	Cantidad	Medida	Par de apriete (Nm)
50	6	80	100	10	165	125	16	30	4	M 16	
	10			15							28
	16			15							32
80	6	100	125	15	200	160	20	30	8	M 16	20
	10			15							23
	16			20							
100	6	125	150	15	220	180	18	30	8	M 16	
	10			20			22				26
	16			25			22				30
125	6	150	175	20	250	210	18	30	8	M 16	
	10			20			25				32
	16			25			25				34
150	6	175	200	20	285	240	18	36	8	M 20	
	10			25			30				47
	16			30			30				54
200	6	225	250	25	340	295	20	36	8	M20	
	10			30			35				63



		Estándar	Bajo pedido
①	Brida base	Acero RSt 37,2 1.	1,4404 (= AISI 316L)
⑤	Brida tapa	Acero RSt 37,2 1.457 (=AISI 316 Ti) 1.4541 (= AISI 321)	1,4404 (= AISI 316L) Aluminio, Titanio, Inconel, Acero cincado
②③	Juntas	Klingersil C4400	PTFE Silicona Viton, Gylon
④	Cristal	Cal Sódica DIN-8902 (Máx.150C°)	Borosilicato DIN-7080 (Máx.300°C)
⑥⑦	Tornillos y tuercas	5.5/5.2	A2/A4